

# Douille de fixation avec ajustement serré d'après PN7000

Les applications qui demandent une stabilité d'assise particulièrement élevée sont les points forts des douilles de fixation Pentz avec ajustement serré. Lors de la pose de ces douilles, les bords des fentes se touchent, garantissant ainsi un ajustement serré sur mesure.

## PN7000 – Domaines d'application

Les douilles de fixation Pentz s'utilisent partout où un ajustement serré parfait, sur mesure de la douille est exigé. Sont concernées les pièces de machines soumises à de fortes sollicitations ou les pièces dans les domaines d'applications suivants:

- Engins de chantier
- Machines agricoles
- Mécanutention
- Construction mécanique
- Industrie ferroviaire
- etc.

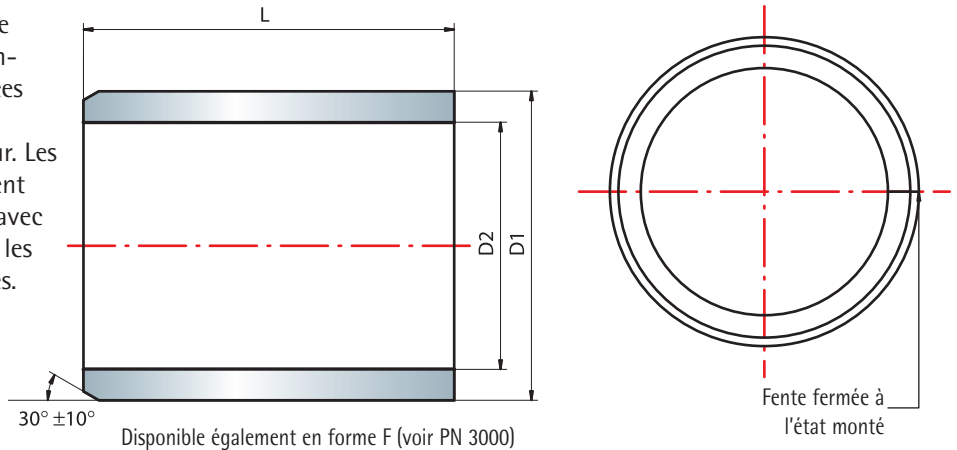
### PN7000 – Avantages

- Permet d'éviter le jeu axial
- Permet d'éviter les rotations
- Sur demande, ces douilles de fixation peuvent être également rectifiées par meulage sur leur face intérieure. Champs de tolérance 7 ou 8 possibles (dénomination : EPGG)
- Pas de perte de lubrifiant par la fente
- Grande stabilité d'assise dans le trou de fixation
- Fabrication économique du trou de fixation Champ de tolérance jusqu'à H8
- Montage simple, pas de refroidissement nécessaire
- Possibilité de démontage simple par défoncement ou par pression (par ex. par montage additionnel hydraulique)
- Plus aucun usinage nécessaire après le montage
- Rend possible la réutilisation de pièces de construction coûteuses défoncées par l'élargissement du trou et l'emmanchement en force des douilles de fixation Pentz
- Faibles coûts de réparation et temps d'arrêt courts
- Les douilles de fixation sont entièrement trempées à cœur, extrêmement résistantes à l'usure et ne nécessitent pratiquement pas de maintenance
- Resserrage autonome même en cas d'élargissement du trou
- Modèle breveté



# Douilles de fixation avec ajustement serré d'après PN7000

L'ajustement serré de la douille dans le trou de montage permet d'absorber également les contraintes axiales. Ce modèle remplit les exigences d'une douille de tuyauterie et offre en outre l'avantage d'être complètement trempé à cœur. Les pressions d'emmanchement sont respectivement déterminées avec le client. Les douilles Pentz avec ajustement serré sont disponibles dans toutes les versions de rainures de lubrification souhaitées.



**Douille de fixation EGP1/EGPG1\***

- 1 rainure intérieure en spirale prenant fin d'un seul côté sur la facette



**Douille de fixation EGP2 / EGPG2\* avec ajustement serré**

- Jusqu'à DI < 90 mm, 3 rainures intérieures obliques continues
- À partir de DI > 90 mm, 4 rainures intérieures obliques continues
- Au choix avec 1 rainure de bague intérieure



**Douilles de fixation EGP3 / EGPG3\* avec ajustement serré**

- 1 rainure de bague extérieure
- 1 rainure de bague intérieure
- Jusqu'à DI < 90 mm, 3 rainures intérieures obliques continues
- À partir de DI > 90 mm, 4 rainures intérieures obliques continues
- 3 ou 4 trous



**Douille de fixation EGP4/EGPG4\* avec ajustement serré**

- 1 rainure extérieure
- 1 rainure intérieure
- 2 trous



**Douille de fixation EGP5 / EGPG5\* avec ajustement serré**

- Jusqu'à DI < 90 mm, 3 rainures intérieures obliques prenant fin sur la facette
- À partir de DI > 90 mm, 4 rainures intérieures obliques prenant fin sur la facette



**Douille de fixation EGP / EGPG\* avec ajustement serré**

- Surface lisse

\*) modèle rectifié par meulage sur la face intérieure

# Caractéristiques techniques

## Diamètre intérieur – Tolérances pour les douilles de fixation PN7000

Plage de cote nominale pour le Ø de la cote D2		10 à 18			18 à 30			30 à 50			50 à 80			80 à 100			100 à 120			120 à 180			180 à 250		
Longueur de la douille		à 50	à 100	à 150	à 50	à 100	à 150	à 50	à 100	à 150	à 50	à 100	à 200	à 50	à 100	à 200	à 100	à 200	à 100	à 200	à 100	à 200			
		Tolérance ISO du Ø intérieur D2	D 11	+0,160 +0,050	+0,160 +0,050		+0,195 +0,065	+0,195 +0,065		+0,240 +0,080	+0,240 +0,080		+0,290 +0,100			+0,340 +0,120									
	D 12			+0,230 +0,050			+0,275 +0,065			+0,330 +0,080		+0,400 +0,100		+0,470 +0,120		+0,470 +0,120		+0,545 +0,145		+0,630 +0,170					
	D 13												+0,560 +0,100		+0,660 +0,120		+0,660 +0,120		+0,775 +0,145		+0,890 +0,170				
	*H 8	+0,027 0,000			+0,033 0,000			+0,039 0,000			+0,046 0,000			+0,054 0,000			+0,054 0,000			+0,063 0,000			+0,072 0,000		
	*F 8	+0,043 +0,016			+0,053 +0,020			+0,064 +0,025			+0,076 +0,030			+0,090 +0,036			+0,090 +0,036			+0,106 +0,043			+0,122 +0,050		
	*E 8	+0,059 +0,032			+0,073 +0,040			+0,089 +0,050			+0,106 +0,060			+0,126 +0,072			+0,126 +0,072			+0,148 +0,085			+0,172 +0,100		

\* modèle rectifié par meulage (EGPNG) -> d'autres champs de tolérance sont possibles à tout moment. Tolérance dans le trou de fixation D1 0,000.  
Pour contrôler le diamètre intérieur, il faut ajouter les tolérances du trou de fixation et de la douille de fixation.

Une tension initiale minimale n'est pas nécessaire puisque la douille de fixation reçoit sa stabilité d'assise par le principe d'ajustement serré.

## Tolérances de longueur

Diamètre intérieur D2	10 à 50	50 à 100	100 à 250
Longueurs L < 100	-1	-1,5	-2
> 100	-1,5	-1,5	-2

## Tolérances du trou de fixation pour douille de fixation PN7000

Plage de cote nominale du trou de fixation		10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120	120 à 180	180 à 250
Tolérance ISO	H 8	+0,027 0	+0,033 0	+0,039 0	+0,046 0	+0,054 0	+0,063 0	+0,072 0

Toutes les cotes en mm

